



**ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ КЛИНОВЫЕ  
штампосварные с выдвижным шпинделем 30с907нж  
DN 1400 мм, PN 2,5 МПа**  
табличная фигура 30с507нж, 30нж507нж, 30нж907нж

Предназначены для работы в качестве запорного устройства (без дросселирования) на трубопроводах, транспортирующих различные жидкие и газообразные среды нейтральные к материалам основных деталей. Применяется в водопроводном хозяйстве, электроэнергетики, химическом производстве, нефтегазопроводах, теплоснабжении.

Задвижки арматурного завода «Адмирал» изготавливаются по техническим условиям, стандартам ГОСТ, СТ ЦКБА, ГОСТ Р и конструкторской документации.

Имеют сертификаты соответствия требованиям Технического регламента РФ о безопасности машин и оборудования.

Каждая задвижка проходит контроль качества и испытания.

### Особенности конструкции

- Цилиндрическая конструкция корпуса обеспечивает надежную эксплуатацию задвижки на трубопроводах высокого давления.
- Герметичность в задвижке обеспечивается коррозионностойкой, износостойкой наплавкой уплотнительных поверхностей диска и корпуса. По отношению к внешней среде герметичность обеспечивается сальниковым уплотнением и прокладкой корпус-крышка.
- Ограничительная гайка на конце шпинделя предохраняет задвижку от чрезмерной нагрузки органа запирания при неправильной настройке электропривода.
- Подшипники качения в подшипниковом узле снижают усилия на приводе, что позволяет продлить срок службы электропривода и подшипникового узла.
- В нержавеющей исполнении боковые и соединительные (корпус-крышка) фланцы задвижек выполнены из углеродистой стали с коррозионной наплавкой уплотнительных поверхностей для защиты от воздействия рабочей среды.



**Вид сбоку**



**Положение «Закрото»**



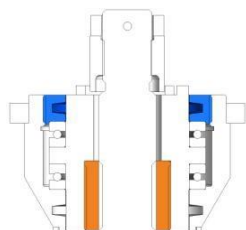
**Разрез в положении «Закрото»**



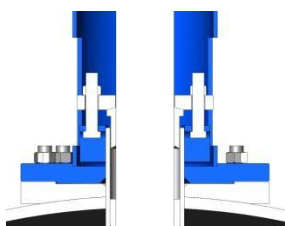
**Положение «Открито»**



**Разрез в положении «Открито»**



Подшипниковый узел



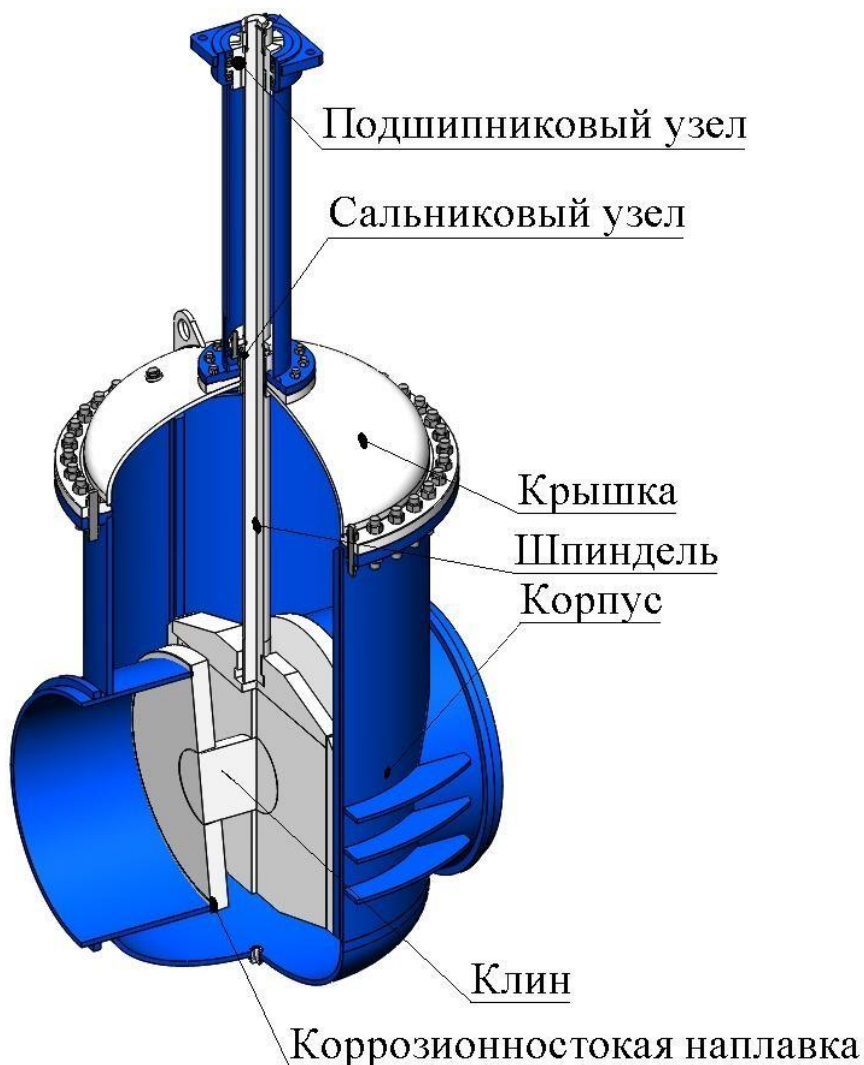
Сальниковый узел

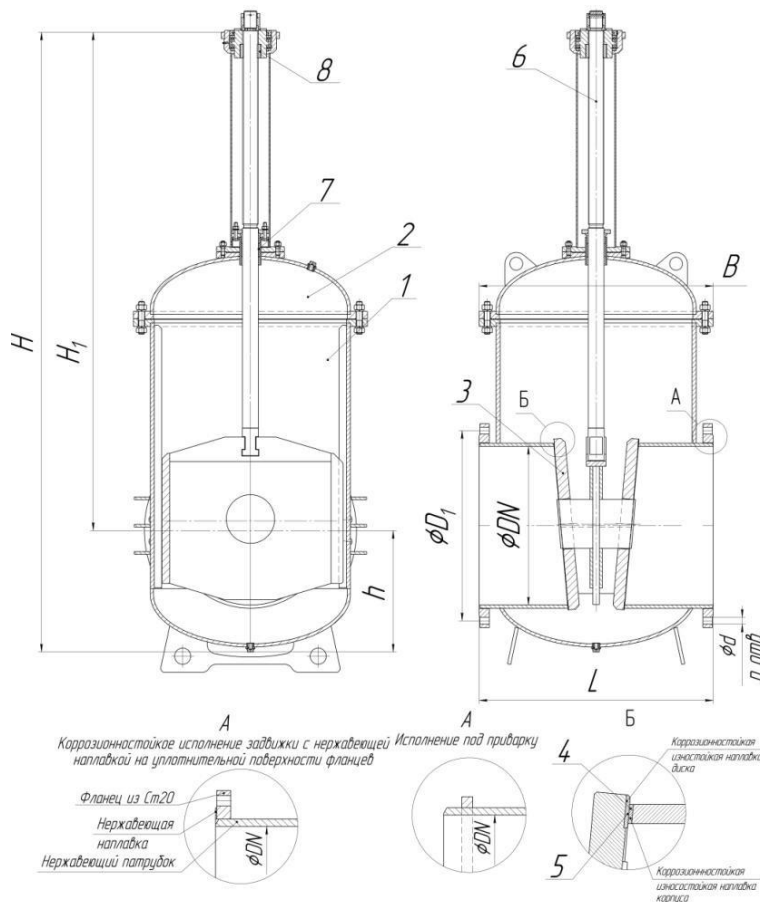


Уплотнение задвижки

**Технические характеристики**

Условный проход, DN	1400 мм
Номинальное давление, PN	2,5 МПа
Класс герметичности по ГОСТ 9544-2005	A, B, C, D
Присоединение к трубопроводу	фланцевое по ГОСТ 12815-80, ГОСТ Р 54432-2011 или под приварку
Строительная длина	по ГОСТ 3706-93
Полный средний срок службы, не менее	15 лет
Гарантийная наработка	500 циклов
Гарантийный срок эксплуатации исполнения ст 20	12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки с предприятия-изготовителя





Габаритный чертеж

Материал основных деталей задвижек арматурного завода «Адмирал»

№	Наименование детали	Материал	
		исп. Ст20	исп. 09Г2С
1	Корпус	Ст20	09Г2С
2	Крышка	Ст20	09Г2С
3	Диск	Ст20	09Г2С
4	Уплотнение в корпусе	нержавеющая наплавка ЦН-6Л	
5	Уплотнение на диске	нержавеющая наплавка ЦН-6Л	
6	Шпиндель	20Х13	
7	Уплотнение шпинделя**	Сальниковая набивка из ТРГ	
8	Ходовая гайка***	БрАЖНМц10-3-1,5	
Крепежные детали		Ст35	
Прокладки****		из листа ТРГ	
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69		У (-40...+40 <sup>0</sup> С), Т (-10...+50 <sup>0</sup> С)	
Температура рабочей среды		-40 <sup>0</sup> С...+350 <sup>0</sup> С	

\* в нержавеющей исполнении оребрение и фланцы изготавливаются из Ст20, с нержавеющей наплавкой уплотнительных поверхностей фланца. По требованию заказчика возможно изготовление оребрения и фланцев из нержавеющей стали.

\*\* при температуре рабочей среды от -60<sup>0</sup>С до 250<sup>0</sup>С применяется сальниковая набивка АП-31.

\*\*\* при температуре рабочей среды более 300<sup>0</sup>С применяется легированный чугун.

\*\*\*\* при температуре рабочей среды от -40<sup>0</sup>С до 150<sup>0</sup>С применяется прокладки из паронита.

### Основные размеры и параметры задвижек арматурного завода «Адмирал»

DN, мм	PN, МПа	Табличная фигура***	Обозначение по КД	H, мм	H1, мм	h, мм	L, мм	B, мм	D1, мм*	d, мм*	n, шт.*	Масса, кг** фланцевая (под приварку)
1400	2,5	30с907нж	АБ13002-1400	5120	4130	990	1800	1925	1640	62	36	11800 (9700)

\* размеры фланцев даны по ГОСТ 12815-80.

\*\* масса, приведенная в таблице, является теоретической и может в некоторой степени отличаться от фактической.

\*\*\* по требованию заказчика возможно изготовление нержавеющей исполнения задвижки (табличная фигура не показана).

### Параметры для подбора электропривода/редуктора для задвижек арматурного завода «Адмирал»

DN, мм	PN, МПа	Махов /редук	Тип присоединения		Макс. крутящий момент, Нм	Число оборотов шпинделя отк./зак.	Электропривод	
			ЦКБА	ISO			Тулаэлектропривод	AUMA
1400	2,5	-/+	Д	F40	10000	120	Н-Д-09	GK 40.2+SA 16.2

\* расчет времени открытия и закрытия с приводом AUMA приведен для 11, 22, 45 об/мин шпинделя арматуры.

### Комплектность

В комплект поставки входят: задвижка, паспорт, эксплуатационная документация. По требованию заказчика задвижки дополнительно могут комплектоваться ответными фланцами, прокладками, крепежом, электроприводами.

### Примечания

Внешний вид и конструкция задвижки могут быть изменены в процессе совершенствования без особого уведомления, без ухудшения потребительских свойств и при условии поставки изделия с заказанными параметрами.

Возможно изготовление других исполнений по DN и PN, которые не указанные в данном каталоге, и под приводы по EN ISO 5210, EN ISO 5211, DIN 3210, DIN 3338.