

ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ КЛИНОВЫЕ штампосварные с невымкнмым шпнделем 30с527нж DN 800 мм, PN 2,5 МПа

табличная фигура 30с927нж, 30нж527нж, 30нж927нж

Предназначены для работы в качестве запорного устройства (без дросселирования) на трубопроводах, транспортирующих различные жидкие и газообразные среды нейтральные к материалам основных деталей. Применяются в водопроводном хозяйстве, электроэнергетике, химическом производстве, нефтегазопроводах, теплоснабжении.

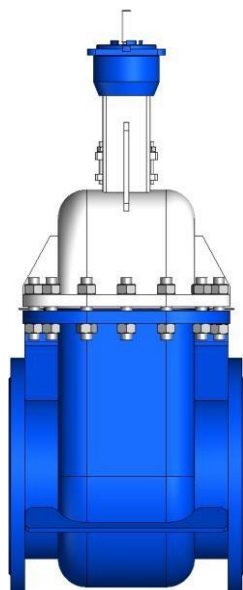
Задвижки производства арматурного завода «Адмирал» изготавливаются по техническим условиям, стандартам ГОСТ, СТ ЦКБА, ГОСТ Р и конструкторской документации.

Имеют сертификаты соответствия требованиям Технического регламента РФ о безопасности машин и оборудования.

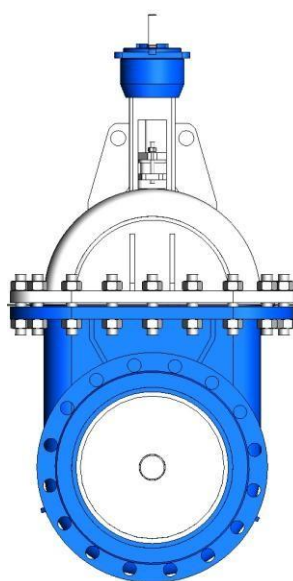
Каждая задвижка проходит контроль качества и испытания.

Особенности конструкции

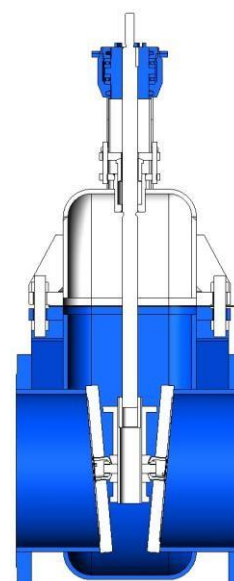
- Задвижки производства арматурного завода «Адмирал» выполнены в прямоугольном сварном корпусе с стандартной строительной длиной по ГОСТ 3706-93 и имеют меньшую массу в сравнении с литыми задвижками.
- Конструкция задвижек с невымкнмым шпнделем имеет сравнительно малую строительную высоту.
- Корпусные детали выполнены оребренными для повышения жесткости под воздействием давления рабочей среды.
- Клин двухдисковый самоустанавливающийся способствует стабильным показателям высокой герметичности и повышенной ремонтопригодности.
- Снижение веса клина обеспечено применением гидроформировки дисков.
- Герметичность в задвижке обеспечивается коррозионностойкой, износостойкой наплавкой уплотнительных поверхностей диска и корпуса. По отношению к внешней среде герметичность обеспечивается сальниковым уплотнением и прокладкой корпус-крышка.
- Подшипники качения в подшипниковом узле снижают усилия на приводе, что существенно позволяет продолжить срок службы электропривода и подшипникового узла.
- В нержавеющей исполнении боковые и соединительные (корпус-крышка) фланцы задвижек выполнены из углеродистой стали с коррозионной наплавкой уплотнительных поверхностей для защиты от воздействия рабочей среды.



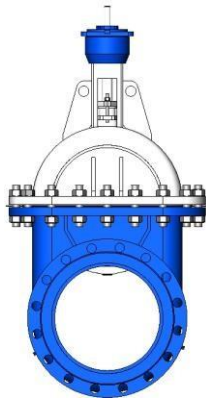
Вид сбоку



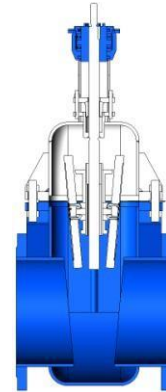
Положение «Закрыто»



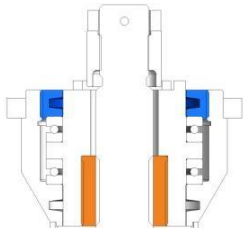
Положение «Открыто»



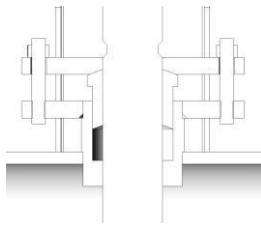
Положение «Открыто»



Разрез в положении «Открыто»



Подшипниковый узел



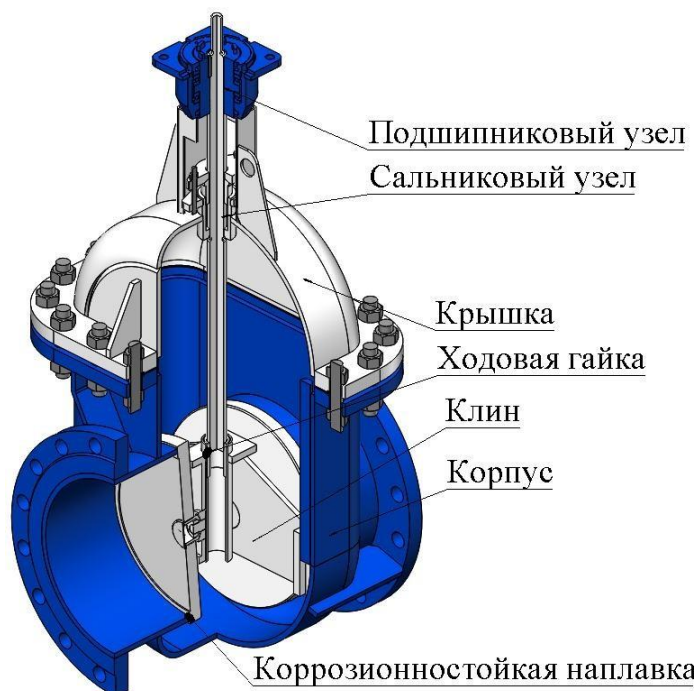
Сальниковый узел

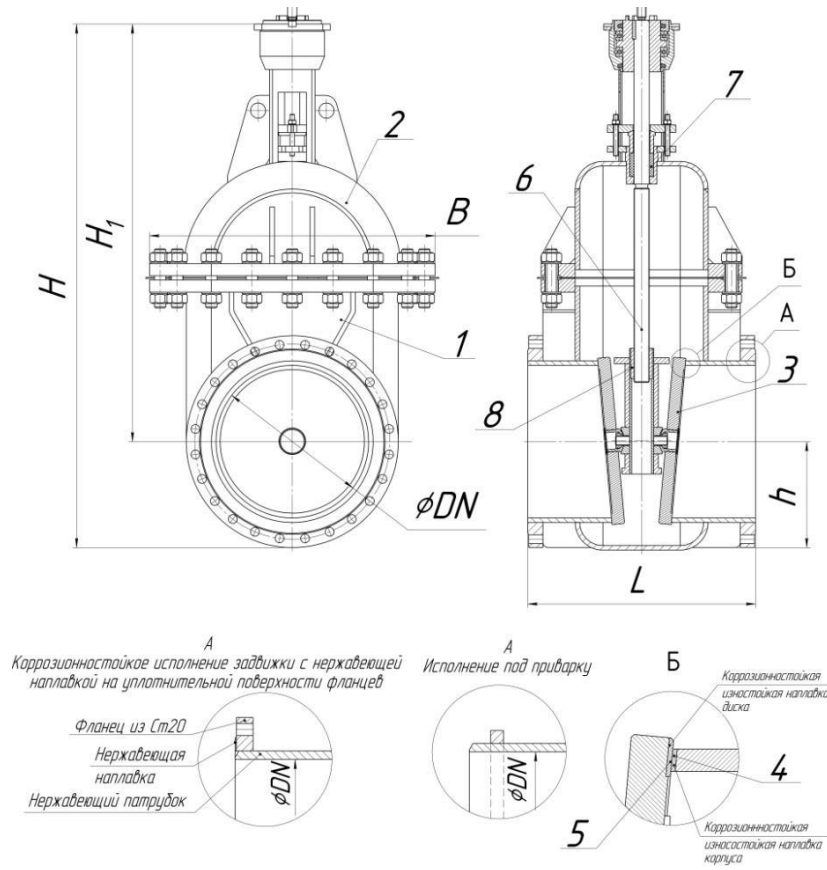


Уплотнение задвижки

Технические характеристики

Условный проход, DN	800 мм
Номинальное давление, PN	2,5 МПа
Класс герметичности по ГОСТ 9544-2005	A, B, C, D
Присоединение к трубопроводу	фланцевое по ГОСТ 12815-80, ГОСТ Р 54432-2011
Строительная длина	по ГОСТ 3706-93
Полный средний срок службы, не менее	15 лет
Гарантийная наработка	500 циклов
Гарантийный срок эксплуатации исполнения ст 20	12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки с предприятия-изготовителя





Габаритный чертеж

Материал основных деталей задвижек арматурного завода «Адмирал»

№	Наименование детали	Материал	
		исп. Ст20	исп. 09Г2С
1	Корпус	Ст20	09Г2С
2	Крышка	Ст20	09Г2С
3	Диск	Ст20	09Г2С
4	Уплотнение в корпусе	нержавеющая наплавка ЦН-6Л	
5	Уплотнение на диске	нержавеющая наплавка ЦН-6Л	
6	Шпиндель	20Х13	
7	Уплотнение шпинделя**	Набивка из ТРГ	
8	Ходовая гайка***	БрАЖНМц10-4-4	
Крепежные детали		Ст35	
Прокладки****		из листа ТРГ	
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69		У (-40...+40 ⁰ С), Т (-10...+50 ⁰ С)	
Температура рабочей среды		-40 ⁰ С...+300 ⁰ С	

* в нержавеющей исполнении оребрение и фланцы изготавливаются из Ст20, с нержавеющей наплавкой уплотнительных поверхностей фланца. По требованию заказчика возможно изготовление оребрения и фланцев из нержавеющей стали.

** при температуре рабочей среды от -60⁰С до 250⁰С применяется сальниковая набивка АП-31.

*** при температуре рабочей среды более 300⁰С применяется легированный чугун.

**** при температуре рабочей среды от -40⁰С до 150⁰С применяется прокладки из паронита.

Основные размеры и параметры задвижек арматурного завода «Адмирал»

DN, мм	PN, МПа	Табличная фигура***	Обозначение по КД	H, мм	H1, мм	h, мм	L, мм	B, мм	D1, мм*	d, мм*	n, шт.*	Масса, кг** фланцевая
800	2,5	30с527нж	АБ13043-0800	2420	1882	538	1000	1173	990	45	24	2850

* размеры фланцев даны по ГОСТ 12815-80.

** масса, приведенная в таблице, является теоретической и может в некоторой степени отличаться от фактической.

*** по требованию заказчика возможно изготовление нержавеющей исполнения задвижки (табличная фигура не показана).

Параметры для подбора электропривода/редуктора для задвижек арматурного завода «Адмирал»

DN, мм	PN, МПа	Махов /редук	Тип присоединения		Макс. крутящий момент, Нм	Число оборотов шпинделя отк./зак.	Электропривод	
			ЦКБА	ISO			Тулаэлектропривод	AUMA
800	2,5	-/+	Г	F30	4900	80	Н-Г-12	GK 30.2+SA 14.2

* расчет времени открытия и закрытия с приводом AUMA приведен для 11, 22, 45 об/мин шпинделя арматуры.

Комплектность

В комплект поставки входят: задвижка, паспорт, эксплуатационная документация. По требованию заказчика задвижки дополнительно могут комплектоваться ответными фланцами, прокладками, крепежом, электроприводами.

Примечания

Внешний вид и конструкция задвижки могут быть изменены в процессе совершенствования без особого уведомления, без ухудшения потребительских свойств и при условии поставки изделия с заказанными параметрами.

Возможно изготовление других исполнений по DN и PN, которые не указаны в данном каталоге, и под приводы по EN ISO 5210, EN ISO 5211, DIN 3210, DIN 3338.